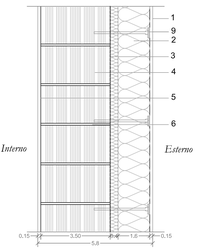
ABACO MURATURA

scala 1:10 — **PIANO : II INTERRATO** — Rivestimento: Intonaco — **M01 M11**

Sezione muratura **M01**



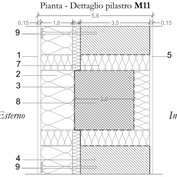
Descrizione
Il sistema murario divide gli spazi delle cantine non riscaldate per l'invecchiamento del vino degli spazi riscaldati destinati alla lavorazione degli operai.
La stratigrafia a cappotto descritta in seguito nel dettaglio permette un buon isolamento degli spazi interni garantito dalla continuità dei pannelli in fibra di legno di coibentazione, Il pacchetto M11 prevede un rivestimento ligneo sul lato riscaldato.

Stratigrafia della parete	λ W/(mK)
1 . Intonaco termoisolante minerale Roefix mm 15	0,080
2 . Pavawall Pavatex® 160+40 mm	0,040
3 . Barriera al vapore	
4 . Muratura in laterizio Alveolater® 35/25 h19 F60 350 mm	0,167
5 . Intonaco termoisolante minerale Roefix mm 15	0,080
6 . Malta	
7 . Pavawall Pavatex® 80 mm	0,040
8 . Pilastro in calcestruzzo armato	
9 . Tassello per pannelli Pavatex®	

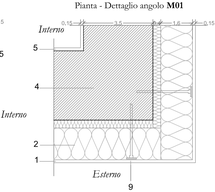
Coefficiente di trasmissione globale M01 — U 0,13 W/(m²mK)

Coefficiente di trasmissione globale M11 — U 0,15 W/(m²mK)

Pianta - Dettaglio pilastro **M11**

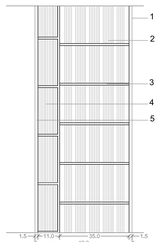


Pianta - Dettaglio angolo **M01**



scala 1:10 — **PIANO : II INTERRATO** — Rivestimento: Intonaco — **M02**

Sezione muratura M02

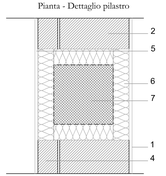


Descrizione
Il sistema murario divide gli spazi delle cantine non riscaldate per l'invecchiamento del vino .
La stratigrafia a cappotto descritta in seguito nel dettaglio permette un buon isolamento degli elementi in calcestruzzo armato. La coibentazione del solaio sovrastante impedisce le dispersioni.

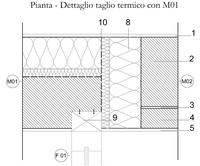
Stratigrafia della parete	λ W/(mK)
1 . Intonaco in cemento 15 mm	1,000
2 . Muratura in laterizio Alveolater® 35/25 h19 F60 350 mm	0,167
3 . Malta	0,800
4 . Muratura in laterizio Alveolater® 10/50 100 mm	0,149
5 . Intonaco in cemento 15 mm	1,000
6 . Pavawall Pavatex® 80 mm	0,040
7 . Pilastro in calcestruzzo armato	
9 . Controtelaio	
10 . Barriera al vapore	

Coefficiente di trasmissione globale M01 — U 0,47 W/(m²mK)

Pianta - Dettaglio pilastro

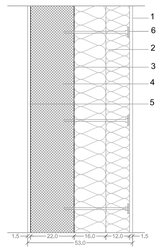


Pianta - Dettaglio taglio termico con M01



scala 1:10 — **PIANO : II INTERRATO** — Rivestimento: Intonaco — **M03**

Sezione



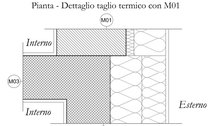
Descrizione
Il sistema murario divide gli spazi destinati alla distribuzione verticale (vano scala e montacarichi) della cantine degli spumanti.
La stratigrafia a cappotto descritta in seguito nel dettaglio permette un buon isolamento della struttura in calcestruzzo armato.
Stratigrafia della parete

	λ W/(mK)
1 . Intonaco termoisolante minerale Roefix mm 15	0,080
2 . Pavawall Pavatex® 160+120 mm	0,040
3 . Barriera al vapore	
4 . Muratura calcestruzzo 220 mm	2,500
5 . Intonaco termoisolante minerale Roefix mm 15	0,080
6 . Tassello per pannelli Pavatex®	

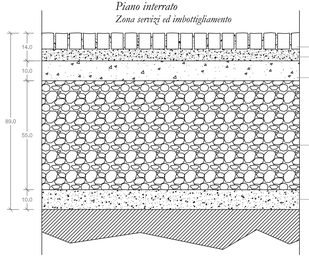
Coefficiente di trasmissione globale — U 0,13 W/(m²mK)

Superficie disperdente — 39,64 mq

Pianta - Dettaglio taglio termico con M01



scala 1:10 — Rivestimento: CEMENTO/CUBETTI DI PORFIDO — **S01C/P**

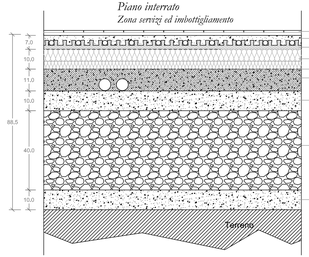


Descrizione
Il solaio definisce gli spazi destinati alla lavorazione non riscaldati. L'utilizzo di argilla espansa in vespaio e nella composizione dei massetti alleggeriti permette di unire le capacità di resistenza del materiale alla sua leggerezza e a ottime capacità isolanti. La natura del materiale ne definisce una valenza fortemente ecologica e naturale.

Stratigrafia del solaio	λ W/(mK)
1 . Magrone 100 mm	2,500
2 . Vespaio	0,100
3 . Magrone 100 mm	2,500
4 . Sabbia di fondo per cubetti in porfido	
5 . Cubetti in porfido o battuto di cemento	

Superficie — 1365,00 mq

scala 1:10 — Rivestimento: CEMENTO/LASTRE DI PORFIDO PIASTRELLE — **S02C/P/M**



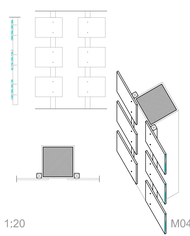
Descrizione
Il solaio definisce gli spazi destinati alla lavorazione e riscaldati. La stratigrafia a cappotto descritta in seguito r dettaglio permette un buon isolamento degli spazi intern garantito dalla continuità dei pannelli in fibra di legno di coibentazione pensati per resistere a forti sollecitazioni a compressione caratteristiche di ambien industriali. L'utilizzo di argilla espansa in vespaio e nelli composizione dei massetti alleggeriti permette di unire le capacità di resistenza del materiale alla sua leggerez a ottime capacità isolanti. La natura del materiale ne definisce una valenza fortemente ecologica e naturale.

Stratigrafia del solaio	λ W/(mK)
1 . Magrone 100 mm	2,500
2 . Granulato di vetro cellulare	0,100
3 . Magrone 100 mm	2,500
4 . Massetto per impianti Massettomix Leca® 11 mm	0,167
5 . Barriera al vapore	
6 . Coibentazione Pavaboard Pavatex® 60+40 mm	0,0
7 . Pavimento radiante Massettomix Leca® 70 mm	1,830
8 . Pavimento radiante	
9 . Pavimento in battuto di cemento, lastre di porfido o piastrelle	

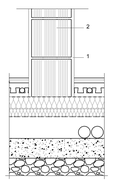
Coefficiente di trasmissione globale — U 0,16 W/(m²mK

Superficie disperdente — 281 mq

scala 1:10/1:20 — **PIANO : II INTERRATO** — **M04-M05-M06-M07**



1:20 M04



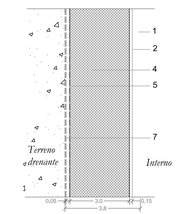
Dettaglio aggancio tramezza solaio

1:10 M05

1:10 M06

1:10 M07

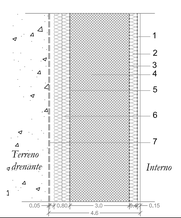
scala 1:10 — **PIANO : II INTERRATO** — Rivestimento: Intonaco — **M08-M09**



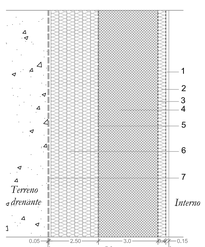
Descrizione
Il sistema murario divide gli spazi della zona del locali tecnici e di parcheggio dal terreno esterno.

Stratigrafia della parete

1 . Intonaco termoisolante minerale Roefix
2 . Pavawall Pavatex® 40 mm
3 . Barriera al vapore
4 . Muratura in calcestruzzo armato 300 mm
5 . Strato impermeabilizzante bituminoso
6 . Pannelli Roefix Polydros® in vetro cellulare 80 mm
7 . Strato di protezione in polietilene



scala 1:10 — **PIANO : II INTERRATO** — Rivestimento: Intonaco — **M10**



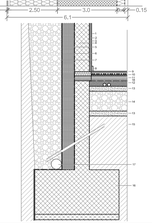
Descrizione
Il sistema murario divide gli spazi della zona imbottigliamento dal terreno esterno.
La stratigrafia a cappotto descritta in seguito nel dettaglio permette un buon isolamento degli spazi interni garantito dalla continuità di uno strato impermeabilizzante bituminoso e da pannelli in vetro cellulare di coibentazione. La costruzione inoltre di un setto in calcestruzzo armato garantisce la resistenza della struttura a livello statico per la zona interrata sulla quale si innesta una murature leggera in laterizio per la zona fuoriterra.

Stratigrafia della parete

	λ W/(mK)
1 . Intonaco termoisolante minerale Roefix	0,080
2 . Pavawall Pavatex® 40 mm	0,040
3 . Barriera al vapore	
4 . Muratura in calcestruzzo armato 300 mm	2,500
5 . Strato impermeabilizzante bituminoso	0,170
6 . Pannelli Roefix Polydros® in vetro cellulare 250 mm	0,048
7 . Strato di protezione in polietilene	0,500

Coefficiente di trasmissione globale — U 0,15 W/(m²mK)

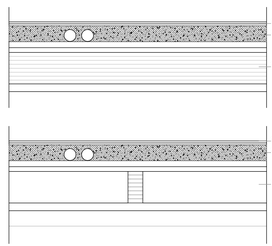
Superficie disperdente — 12,96 mq



8. Zoccolino battiscopa
9. Pavimento
10.Pavimento radiante
11. Strato di coibentazione
12. Massetto per impianti
13. Magrone
14. Vespaio aerato
15. Terreno
16. Plinto
17. Drenaggio
18. Taglio termico con pannelli resistenti a compressione

ABACO SOLAI

scala 1:10 — Rivestimento: CEMENTO — **S11C**

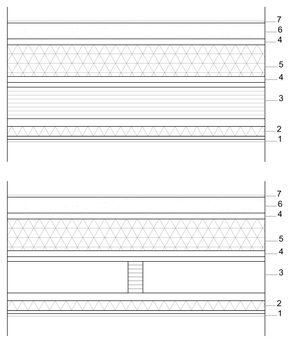


Descrizione
Il solaio definisce gli spazi destinati alla lavorazione non riscaldati composti da moduli prefabbricati in legno.
La natura del materiale ne definisce una valenza fortemente ecologica .

Stratigrafia del solaio

1 . Pavimento
2 . Massetto per impianti
3 . Modulo prefabbricato in legno

scala 1:10 — Rivestimento: CEMENTO/LEGNO — **S12L/C**



Descrizione
Il solaio definisce gli spazi destinati all'esposizione e quindi riscaldati. L'utilizzo di composti da moduli prefabbricati in legno permette di unire le capacità di resistenza del materiale alla sua leggerezza e a ottime capacità isolanti, La natura del materiale ne definisce una valenza fortemente ecologica .

Stratigrafia del solaio

1 . Cartongesso
2 . Pannelli coibentanti
3 . Modulo prefabbricato in legno
4 . Panneło in legno
5 . Pannelli coibentanti
6 . Pavimento radiante
7 . Pavimento

ARCHITETTURA D.O.C.

TERROIR E TECNOLOGIE PER UNA CANTINA VINICOLA SOSTENIBILE

MICHELE BEVIVINO	DATA: 23-04-2010
TAVOLA: **PSCHDE TECNICHE**	T-11A
TESI DI LAUREA SPECIALISTICA IN ARCHITETTURA — POLITECNICO DI MILANO A.A. 2008-2009	
RELATORE PROFESSOR EMILIO FAROLDI	SCALA: 1/10