



Mod. 330 M 60°

Mod. 370 M 60°

Mod. 420 M 60°




MANUALI 60° DX









Mod. 330 M 60°

Mod. 370 M 60°

Mod. 420 M 60°

Modello	330 M 60°			
	90°	45°	60°	
Capacità di taglio mm		250	200	120
		220	190	115
		330x140	200x130	120x100
Dimensioni nastro	LxWxH mm 3010x27x0.9			

Modello	370 M 60°			
	90°	45°	60°	
Capacità di taglio mm		280	225	140
		250	215	140
		370x180	230x140	140x130
Dimensioni nastro	LxWxH mm 3120x27x0.9			

Modello	420 M 60°			
	90°	45°	60°	
Capacità di taglio mm		280	240	170
		250	230	170
		420x180	250x180	170x170
Dimensioni nastro	LxWxH mm 3270x27x0.9			

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100 (con variatore)
Altezza piano di lavoro		mm 835
Motore lama	Standard	kW 0.7-1.4
	Optional	kW 1.1
Elettropompa refrigerante		kW 0.1
Dimensioni d'ingombro	LxWxH mm 1700x1400x1900	
Dimensioni di trasporto	LxWxH mm 1600x800x1500	
Peso	Kg 430	

BIANCO

BIANCO srl
I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax + 39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it

MOD. 330 - 370 - 420 M 60°

Manuali 60° Dx

Macchine completamente manuali, particolarmente robuste, indicate per il taglio di tondi, piatti e profilati di medie dimensioni. Sono indicate per gli artigiani e per le piccole e medie industrie nel settore della carpenteria avendo le possibilità di essere utilizzate anche per il taglio con angolatura fino a 60 gradi. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio ed una sicura affidabilità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata e normalizzata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Pattini guidalama regolabili in widia • Impianto elettrico in bassa tensione norme CE • Finiture in smalto goffrato: Arco rosso RAL 3001 - Basamento grigio RAL 7036









ACCESSORI STANDARD

Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
• Scivolo scarico pezzi

ACCESSORI A RICHIESTA

Rulliera di ingresso e di uscita materiale, in varie metrature, con asta millimetrata e riscontro di misura • Variatore di velocità 20÷100 m/1' • Freno oleodinamico con skip elettrico • Morsa pneumatica • Dispositivo taglio a secco • Discesa controllata con freno idraulico e regolatore di flusso

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1" INCH		S	Z/1" INCH
		2÷6		6/10-5/8	
	4÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42

Morsa pneumatica



Variatore di velocità



Discesa controllata