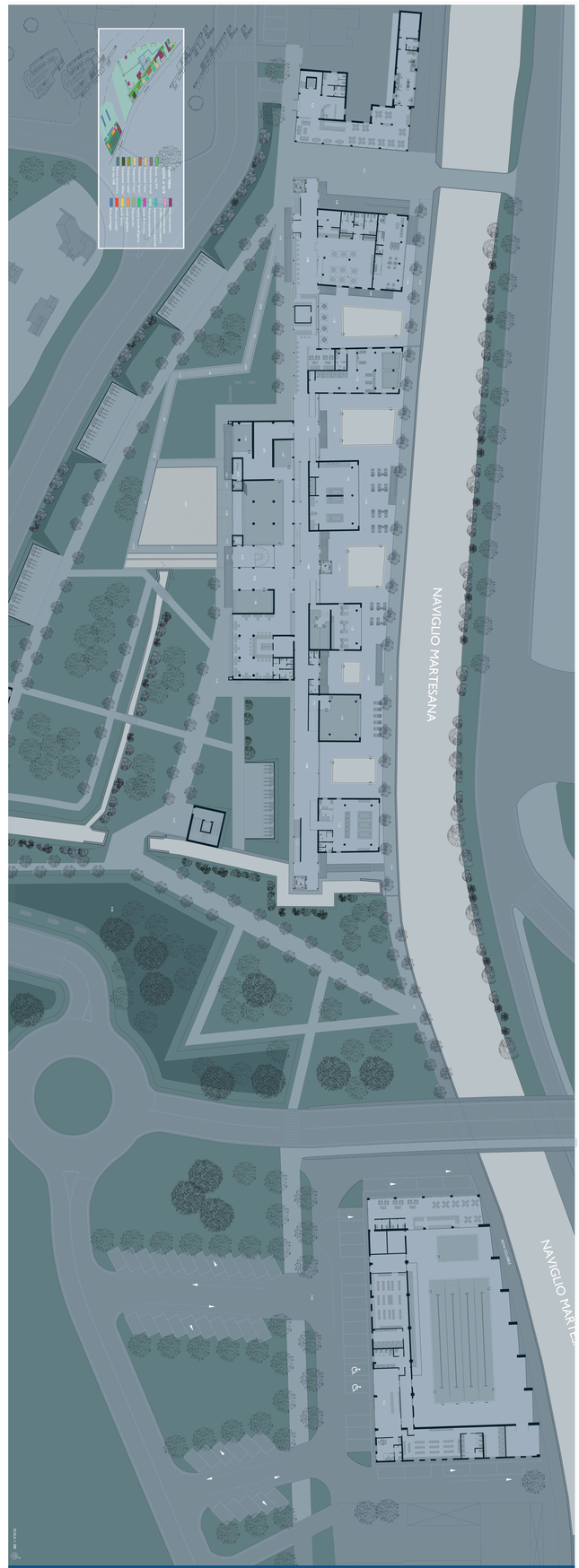

PIANTA PIANO TERRA QUOTA 1.25

01 UN CONTRIBUTO AI NUOVI PAESAGGI URBANI SUI NAVIGLI
UN CENTRO PER LA CURA DEL CORPO SULLA MARTESANA