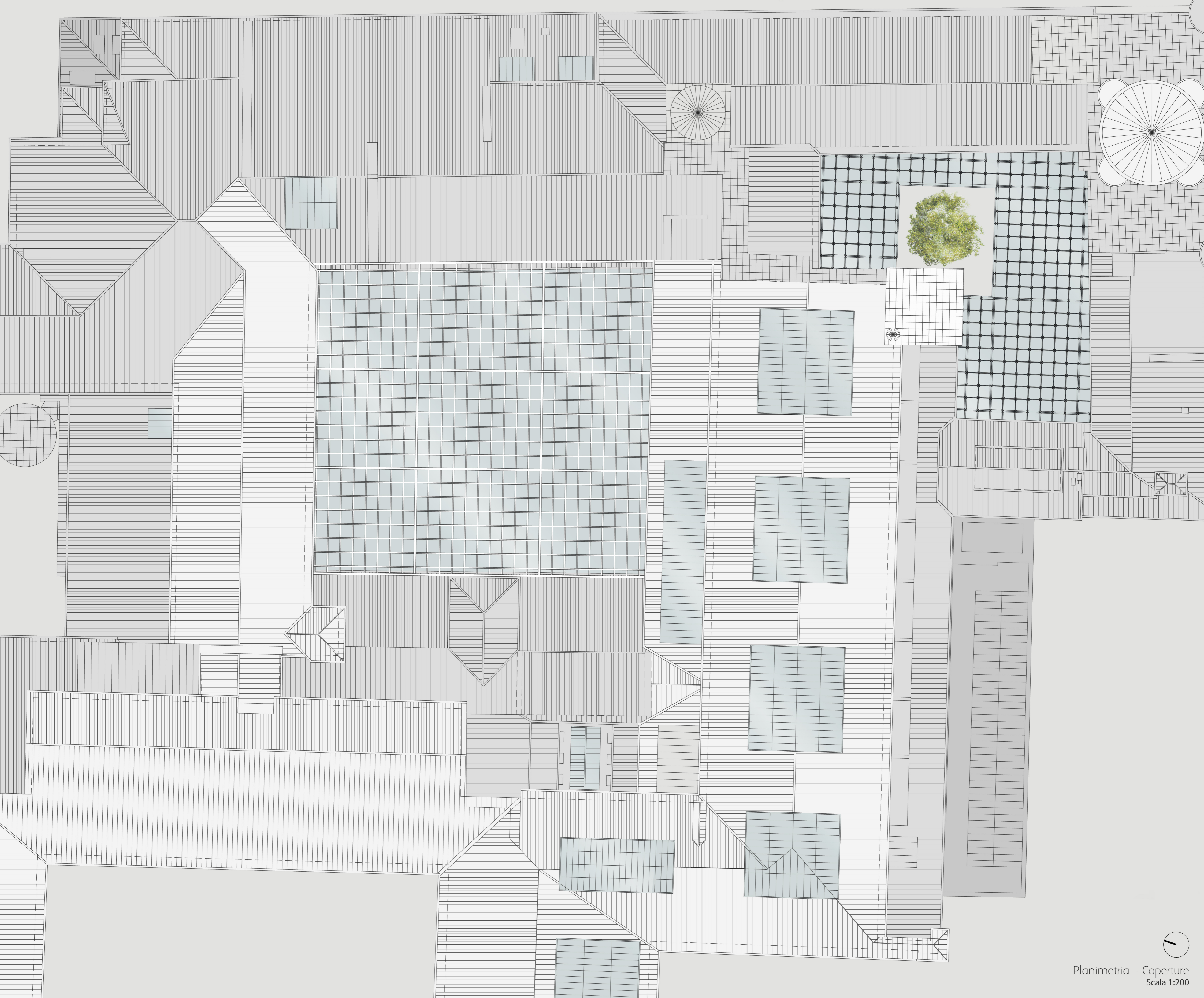


Corte dell'accoglienza - COPERTURA



Planimetria - Coperture
Scala 1:200

Copertura - Schede tecniche

Vetri isolanti di sicurezza Pilkington Insulight™ Protect

- Vantaggi del prodotto:**
- Ottima protezione di persone e beni
 - Combinabile con tutti gli altri prodotti Pilkington
 - Gamma di prodotti testata secondo la norma europea (EN)
 - Offre la piena protezione per tutte le classi di resistenza richiesta
 - Disponibile sia nella versione temprata, sia in quella laminata
- Vetrata antieffrazione**
Il collaudo di idoneità viene effettuato mediante un'ascia di 2 kg condotta meccanicamente. Qui viene stabilito il numero di colpi necessari per aprire nella lastra campione (110 x 90 cm) una breccia di 400 x 400 mm. Nella tabella sottostante sono riportati i requisiti di collaudo e le classi di resistenza che ne derivano:

EN 556		DIN 52280 parte 4	
classe di resistenza	numero dei colpi d'ascia	classe di resistenza	numero dei colpi d'ascia
P6B1	30-50	B1	30-50
P7B1	51-70	B2	51-70
P8B1	oltre 70	B3	oltre 70

Dati tecnici: Pilkington Insulight™ Protect nella versione termoisolante (Pilkington Insulight™ Therm Pro)

struttura	spessore	tipologia	classe di resistenza	spessore	tipologia	classe di resistenza	spessore	tipologia	classe di resistenza					
CL18	16/6	CF/6	68	A 11	45	92	11	11	40	P6B1	B1	54	200 x 500	14,0
CL22	16/6	CF/6	69	A 11	45	92	11	11	40	P6B1	B1	66	200 x 500	14,0
CL24	16/6	CF/6	68	A 11	45	92	11	11	42	P7B1	B2	68	200 x 500	13,0
CL31	16/6	CF/6	67	A 11	41	89	10	10	39	P7B1	B2	86	200 x 500	10,0
CL36	16/6	CF/6	66	A 11	39	89	10	10	42	P8B1	B3	90	200 x 500	9,0

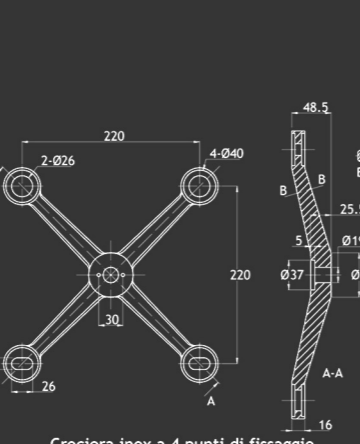
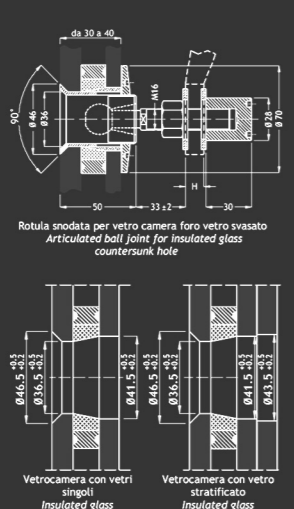
ROTULE PER VETRI FORATI

Per questo tipo di rotule, i vetri, appositamente forati e trattati, possono essere singoli o camera a seconda delle necessità; devono essere sempre temperati allo scopo di resistere alle forti sollecitazioni che si generano intorno ai fori. I vetri vengono fissati alla struttura tramite le rotule; queste possono essere a testa avasata od a sormonto, realizzate in acciaio inox AISI 316 in diverse tipologie, come da catalogo Faralone.

La testa delle rotule è srotolata in modo da consentire le dilatazioni ed i liberi movimenti del vetro; esse vengono inserite nel vetro e bloccate tramite l'apposita ghiera filettata. Le parti in acciaio delle rotule non vanno mai a contatto diretto con il vetro; esse vengono isolate da esso tramite apposite boccole e/o rondelle in nylon o alluminio.

Quando si utilizzano rotule per vetro camera, queste devono essere corredate di un'apposita boccola, realizzata in alluminio, che viene inserita tra le due lastre di vetro prima dell'accoppiamento. Su di essa vengono praticate delle fessure in corrispondenza delle superfici di contatto con il vetro; nei canali formati dalla fessatura viene poi applicato uno strato di buttile o silicone per garantire il perfetto isolamento. Inoltre, una volta accoppiati i vetri, la boccola viene definitivamente sigillata per isolare completamente il foro dall'interno del vetro.

Fissate le rotule nella lastra di vetro, la stessa viene poi montata sulla struttura realizzata con le crociere; questa operazione viene fatta infilando le rotule negli appositi alloggiamenti e fissandole con gli appositi bulloni.



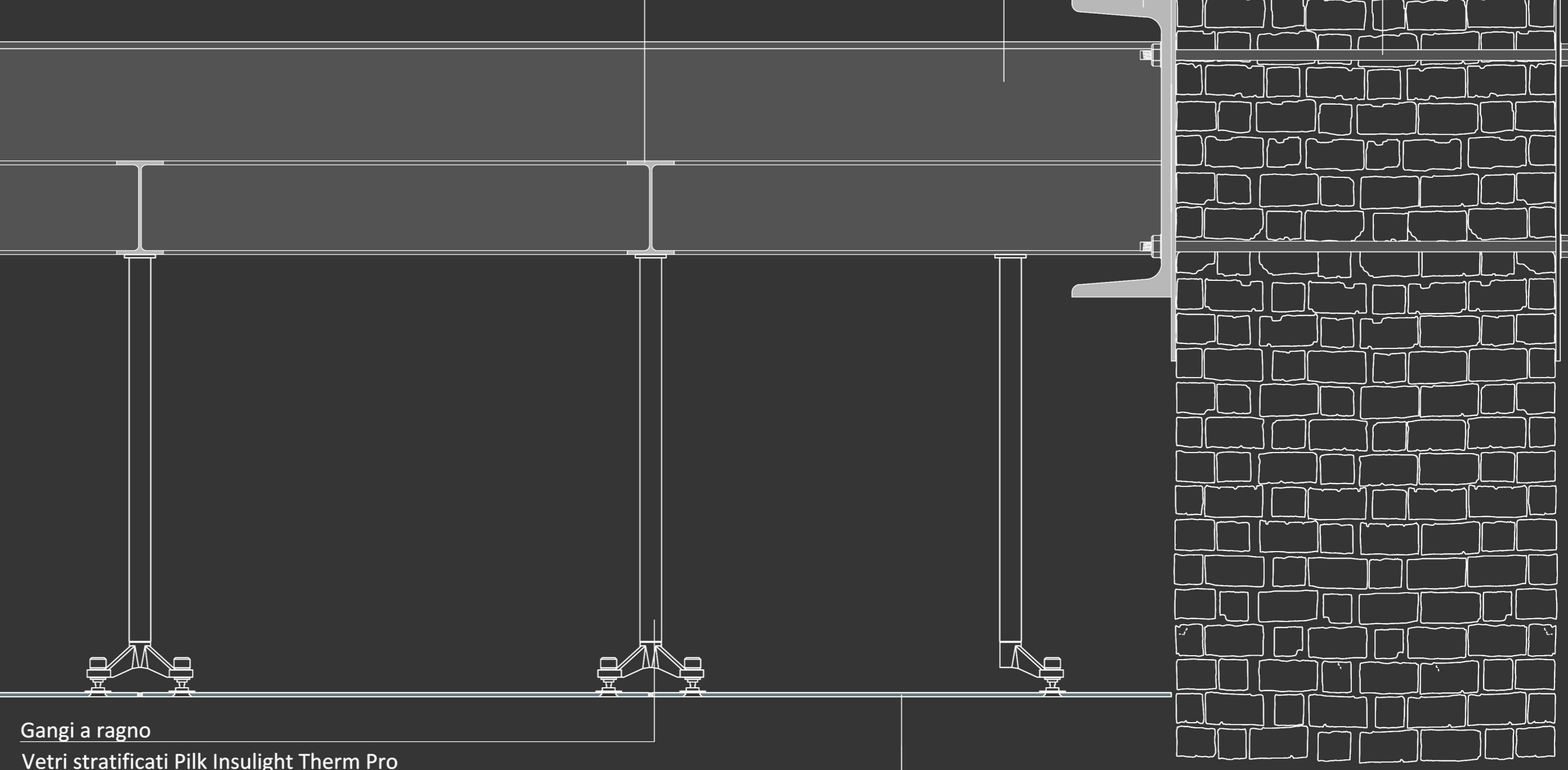
Piatto metallico - spessore 1 cm

Tirafondi di ancoraggio alla muratura

Trave UPN - formato speciale realizzato su misura (h 70 cm)

Trave primaria HEA 500

Trave secondaria HEA 220



Gangi a ragno
Vetri stratificati Pilk Insulight Therm Pro

Dettaglio costruttivo della copertura della corte dell'accoglienza Scala 1:10

