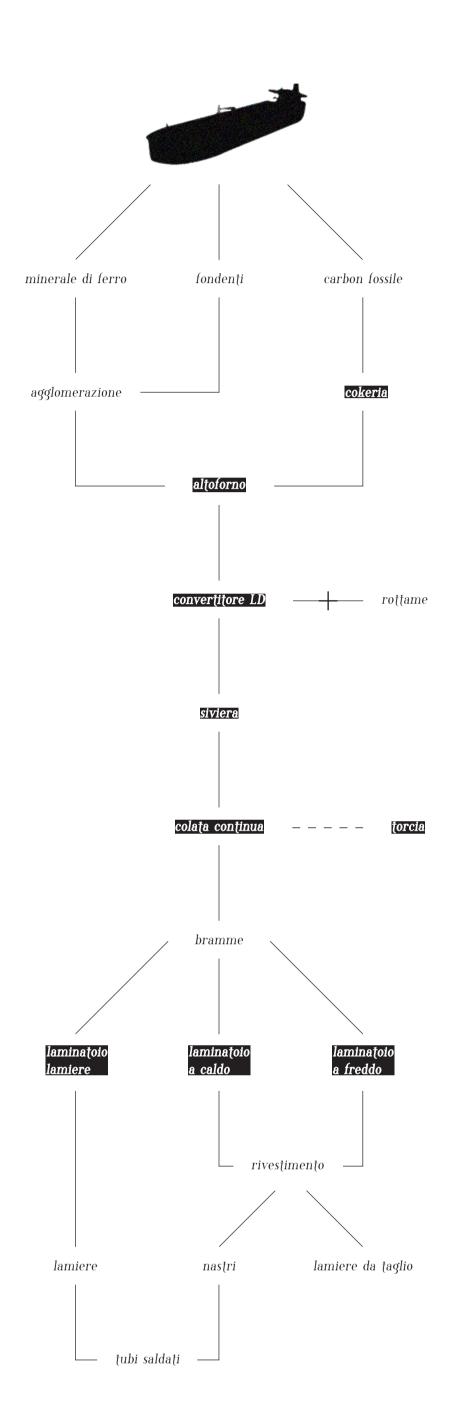
40° 28' 34" Nord (DMS - degrees, minutes, and seconds) 17° 13' 47" Est (DMS - degrees, minutes, and seconds)



## codice:

procedimenţo ordinario
procedimenţo di emergenza

## scheda:

fondazione: 1905
tipo: società per azioni
proprietario: gruppo Riva
commissario straordinario: Piero Gnudi, Corrado Carrubba, Enrico Laghi
dipendenți direțti: 15487 al 30 novembre 2015
età media dipendenți: 40 anni
indoțto direțto e indirețto: 8 | 10.000 persone
sețtore: siderurgia
acciaio prodoțto: 4,7 milioni di tonnellațe nel 2015
prodoțti: laminați a caldo, laminați zincați, țondo per cemențo armațo, barre, țubi, semiprodoțti
area: 15 milioni di mețri quadrați (quanțo una cițtà di medie dimensioni e la più grande fabbrica d'Europa)
unicițà: unico impianțo ițaliano in cui è possibile l'ințero ciclo produțțivo dell'acciaio
primațo: 1.500 - 1.600 incidenți gravi annui

## dizionario:

COKERIA luogo dove i forni di cottura del carbon coke producono idrocarburi policiclici aromatici, in particolare benzene, ma anche toluene

ALTOFORNO impianto dove all'ossido di ferro viene aggiunto il coke, ottenuto precedentemente dalla cottura del carbon fossile. Nella miscela di minerale, coke e altri combustibili ausiliari, viene poi immessa aria calda, il "vento" la chiamano, alla temperatura di 1.200 gradi. La fusione raggiunge i 2.000 gradi. I suoi fumi sono densi di monossido di carbonio e zolfo, mentre la ghisa liquida che ne esce produce "slopping" (dannosissima materia inquinante).

CONVERTITORE LD forno dove per depurara le ghisa dal carbonio viene pompato ossigeno al ritmo di 1.000 metri cubi al minuto e a una velocità che raggiunge 2,5 mach (2,5 volte quella del suono). La temperatura sale da 1.300 a 1.700 gradi e la ghisa si trasforma in acciaio. Questo procedimento a ossigeno che trasforma la ghisa liquida in acciaio genera monossido di carbonio e anidride carbonica.

SIVIERA o trattamento LF (ladle furnace) recipiente dove viente prodotto solfuro di magnesio e zolfo.

COLATA CONTINUA processo dove vengono effettuate tre colate continue dove l'acciaio fuso prende la forma di una enorme "tagliatella" rovente.

TORCIA regolatori di pressione del sistema di distribuzione dove vengono convogliati i gas della colata. Sono dei sistemi di emergenza attraverso i quali l'impianto smaltirebbe abusivamente una gran quantità di rifiuti gassosi che dovrebbero essere recuperati diversamente.

LAMINATOIO Un capannone immenso, lungo più di un chilometro. Qui per prima cosa la bramma (quando il materiale comincia a raffreddare, il nastro d'acciaio viene tagliato da una gigantesca fiamma ossidrica. Così si ottengono le bramme, "biscottoni" di acciaio che pesano da 6 a 43 tonnellate) viene portata a "temperatura giallo", ovvero 1.250 gradi, grazie a forni che sembrano sarcofagi. Poi viene sparata fuori su un nastro trasportatore e progressivamente assottigliata dalle macchine laminatrici.