



LEGENDA			
MCHP	COGENERATORE a metano 60 kWt / 30 kWe Portata di gas 90 kW - rendimento 92,5 %	A	Addolcitore
EHP	Pompa di calore inverter aria/acqua Potenza termica 50 kWt - SCOP > 3	VE	Valvola di sicurezza
□	Regolatore/Centralina	F	Flussostato
⊗	Regolatore gas	TB	Termostato di blocco a riarmo manuale
⊗	Valvola intercettazione combustibile	PB	Pressostato di blocco a riarmo manuale
⊗	Giunto antivibrante gas	PM	Pressostato di minima
⊗	Valvola intercettazione	⊗	Manometro in BAR
⊗	Valvola di ritegno	⊗	Termometro in °C / Sonda temperatura
⊗	Valvola sfiato aria	⊗	Manometro in BAR con riciclo e rubinetto INAIL
⊗	Filtro a Y	⊗	Pozzetto per termometro di controllo INAIL
⊗	Filtro carico impianto	⊗	Presa manometrica gas
⊗	Circolatori elettronici a giri variabili	M	Riduttore di pressione con manometro
D	Valvole a 3 vie Deviatrice / Miscelatrici	⊗	Disconnettore

—	Colleg. elettrici
—	Tubi mandata
—	Tubi ritorno
—	Tubi ricircolo
—	Tubi acqua fredda

COIBENTAZIONE TUBAZIONI		
Pol.	DN	Sp. Isolam. (mm)
3/8"	12	19
1/2"	15	25
3/4"	20	25
1"	25	25
1 1/4"	32	40
1 1/2"	40	40
2"	50	50

Descrizione

Si installa un Cogeneratore a metano (60 kWt / 30 kWe_Portata di gas 90 kW_Rendimento pari al 92,5%) abbinato ad una pompa di calore aria/acqua per garantire la risposta alla potenza richiesta nei periodi di picco.

Il vantaggio che si ha nell'utilizzare un cogeneratore è soprattutto economico in quanto con una fonte di energia primaria si ottengono sia energia termica che energia elettrica. L'energia termica soddisfa i fabbisogni di riscaldamento e acs mentre quella elettrica essendo molto superiore a quella necessaria viene venduta all'Enel.

Con un funzionamento di tipo continuo l'impianto ha un tempo di ritorno di circa quattro anni (metà della sua vita media).